

a/a

W50
skan
Białystok, dnia 25 lipca 2006 r.

ŚR.I.RM.66141/8/05/06

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62 poz. 627 ze zm.: Dz. U. z 2001r. Nr 115, poz. 1229, z 2002r. Nr 74, poz. 676, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 233, poz. 1957, z 2003r. Nr 46, poz. 392, Nr 80, poz. 717 i 721, Nr 162, poz. 1568, Nr 175, poz. 1693, Nr 190, poz. 1865, Nr 217, poz. 2124, z 2004r. Nr 19, poz. 177, Nr 49, poz. 464, Nr 70, poz. 631, Nr 91, poz. 875, Nr 92, poz. 880, Nr 96, poz. 959, Nr 121, poz. 1263, Nr 273, poz. 2703, Nr 281, poz. 2784, z 2005r. Nr 25, poz. 202, Nr 62, poz. 552, Nr 113, poz. 954, Nr 130, poz. 1087, Nr 132, poz. 1110, Nr 163, poz. 1362, Nr 167, poz. 1399, Nr 169, poz. 1420, Nr 175, poz. 1458 i 1462, Nr 180 poz. 1495, Nr 249, poz. 2104 i z 2006r. Nr 50, poz. 360), po rozpatrzeniu wniosku „CYNKOMET” Spółka z o.o. ul. Fabryczna 7, 19-020 Czarna Białostocka z dnia 20.10.2005r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

orzeka się:

Udzielić „CYNKOMET” Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, w tym instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej pojemności wanień procesowych powyżej 30 m³ wraz z urządzeniami pomocniczymi

z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności jest prowadzenie instalacji cynkowania ogniowego, w skład której wchodzi instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem 3 tony stali na dobę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali o całkowitej pojemności wanień procesowych 399 m³.

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

W procesie cynkowania stosowany jest stop cynku elektrolitycznego o składzie: cynk - 99,5%, cyna - 0,3%, nikiel - 0,06%, mangan - 0,03%, glin - 0,02%. Nikiel dodawany jest w celu obniżenia grubości warstwy cynku nanoszonego na wyroby oraz w celu polepszenia jej walorów estetycznych. Cynk kupowany jest w hucie, a na terenie zakładu przechowywany w magazynie cynku. Cynk jest srebrzystym aktywnym chemicznie metalem ciężkim o temperaturze topnienia 419,5°C. Na powietrzu cynk ulega pasywacji pokrywając się trwałą ochronną warstwą węglanu dwuwodorotlenku cynku Zn₂CO₃(OH)₂. Proces cynkowania można podzielić na następujące etapy:

1. kompletacja wsadu (przygotowanie, formowanie);
2. chemiczne oczyszczenie powierzchni (odtłuszczenie, trawienie, płukanie);

KANCELARIA OGÓLNA
2006-07-31
przyjaci

3. topnikowanie;
4. suszenie przed właściwym cynkowaniem;
5. właściwe cynkowanie;
6. chłodzenie i ewentualne poprawki (odtrawianie);
7. rozformowanie wsadu.

Ogrzewanie hali produkcyjnej odbywa się gazowymi promiennikami podczerwieni. W wydzielonym pomieszczeniu głównej hali produkcyjnej zainstalowany został kocioł De Dietrich typ DTG.320-12-EcoNOx, dostarczający ciepło na cele centralnego ogrzewania w sezonie grzewczym oraz c.w.u. przez cały rok. Nominalna wydajność cieplna kotła wynosi 198 kW. W pomieszczeniu kotłowni zainstalowany został również podgrzewacz wody technologicznej do odparowywacza gazu płynnego GSX-89/280 Stiebel Eltron o nominalnej wydajności cieplnej 88,5kW. Omawiane instalacje zasilane będą gazem płynnym propan-butan (LPG).

3. Parametry produkcyjne instalacji

Maksymalna wydajność instalacji cynkowania wynosi 3 Mg/h.

Planowana zdolność produkcyjna (przerób elementów stalowych) wynosi 25920 Mg/rok.

4. Zużycie surowców materiałów, paliw i energii.

4.1. Paliwa

Zużycie gazu propan-butan wynosi 717984 Nm³/rok.

4.2. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej przez instalację wynosi 2100 MWh/rok.

4.3. Woda

Zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych szacuje się na ok. 1100 tys.m³/rok, w tym:

- na cele związane ze sporządzaniem roztworów technologicznych - 750 m³/rok.
- na cele związane z uzupełnianiem kąpieli płuczających i chłodzących – 350 m³/rok.

5. Czas pracy

Instalacja pracuje systemem ciągłym 8640 h/rok.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

1. Stosowanie jako paliwa gazu propan-butan, charakteryzującego się niską emisją substancji zanieczyszczających.
2. Budowę instalacji do odpylania.
3. Wody opadowe z terenów zanieczyszczonych, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane będą do zbiornika odparowująco-retencyjnego.
4. Wyładunek środków chemicznych z dostaw odbywać się będzie na hali produkcyjnej wyposażonej w podłogę betonową docelowo wyłożoną materiałem chemoodpornym.
5. Wanny procesowe betonowe zabezpieczone są powłokami chemoodpornymi.
6. Wokół wanien przewidziano wolną przestrzeń - misa awaryjna zabezpieczona chemoodpornie, z zagłębieniem umożliwiającym wypompowanie i wykorzystane w procesie technologicznym lub oddane do neutralizacji rozlanych roztworów. Misa

umożliwia również gromadzenie ocieków z wanień w trakcie normalnej pracy instalacji.

7. W hali obok wanień procesowych przewidziano wanny zapasowe w celu zmagazynowania roztworów odpompowanych w sytuacjach awaryjnych.
8. Hala, w której znajdują się wanny do obróbki chemicznej, wyposażona jest w szczelną podłogę betonową docelowo wyłożoną materiałem odpornym na działanie kwasów, bez odprowadzeń do kanalizacji deszczowej i sanitarnej, zabezpieczona progami w celu uniknięcia wypływania rozlanych roztworów chemicznych i wyposażona w pomosty z materiałów chemoodpornych.
9. Kwas solny 32% pompowany będzie bezpośrednio do wanień procesowych bez magazynowania międzyprocesowego. Pozostałe środki chemiczne magazynowane będą w beczkach o pojemności 0,2 do 1m³ włącznie.
10. Magazyn chemiczny posiadać będzie podłogę betonową docelowo wyłożoną materiałem chemoodpornym.
11. Wszelkie drogi dojazdowe i manewrowe wykonane ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniami w postaci krawężników.
12. Wszelkie odpady pocynkownicze, a także stal i elementy ocynkowane przechowywane będą na utwardzonych powierzchniach w zadaszonych magazynach.
13. Minimalizację ilości wytwarzanych odpadów oraz ilości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza dzięki stosowaniu inhibitorów przedłużających żywotność roztworów i obniżających zjawisko parowania, wprowadzeniu regeneracji kąpeli topnikowych, stosowaniu urządzeń elektrycznych o przedłużonej czasie działania.
14. Selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji w nich zawartych do środowiska (szczelne pojemniki ustawione w miejscach utwardzonych i zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych).

III. Gospodarka wodna

Instalacja zasilana jest w wodę zakupywaną z ujęcia zarządzanego przez firmę Zdzisław Chmielewski w Czarnej Białostockiej, która przejęła urządzenia wodne i sieć wodociagową po byłym zakładzie BIAFAMAR w Czarnej Białostockiej. Zużycie wody na cele technologiczne całej instalacji do cynkowania ogniowego spółki CYNKOMET wynosi średnio ok. 3 m³/d i ok. 1100 m³/rok.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Głównym źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są wanny procesowe wchodzące w skład ciągu technologicznego.

Dodatkowo powstają zanieczyszczenia podczas spalania gazu propan-butan w następujących urządzeniach:

- a. piec grzewczy wanny cynkowniczej wyposażony w 4 palniki o mocy nominalnej 4 x 0,540 MW,
- b. kocioł gazowy o mocy 198 kW dostarczający ciepło na potrzeby centralnego ogrzewania w sezonie grzewczym oraz c.w.u przez cały rok,

- c. podgrzewacz wody technologicznej do odparowywacza gazu płynnego o nominalnej wydajności cieplnej 88,5 kW,
- d. 24 gazowe promienniki ciepła, każdy o nominalnej wydajności cieplnej 26 kW, służące go ogrzewania hali produkcyjnej.

2.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Emitor (źródło)	Natężenie przepływu	Wysokość emitora	Średnica emitora	Rodzaj emitora, prędkość wylotu
E1 - wentylacja mechaniczna wanny cynkowniczej	34200 m ³ /h	12,00 m	1,00 m	otwarty v=12,10 m/s
E2 - odciągi z zespołu wanien procesowych	34488 m ³ /h	12,00 m	0,95 m	otwarty v=13,53 m/s
E3 - wentylacja grawitacyjna hali	-	13,50 m	-	emitor liniowy
E4 - palniki technologiczne	10800 m ³ /h	14,50 m	0,50 m	zadaszony v=0,00 m/s
E5 - kocioł 198 kW	405 m ³ /h	12,50 m	0,30 m	zadaszony v=0,00 m/s
E6 - podgrzewacz 88,5 kW	181 m ³ /h	12,50 m	0,20 m	zadaszony v=0,00 m/s
E7 - suszarka	28000 m ³ /h	12,00 m	0,90 m	otwarty v=12,25 m/s

3.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza Z poszczególnych źródeł i emitorów

Emitor (źródło)	Substancja zanieczyszczająca		Emisja [kg/h]
E1	amoniak		0,11670
	chlorowodór		0,15075
	pył PM10	do 31.12.2008r.	0,61035
		od 01.01.2009r.	0,15933
	cyna w pyle PM10		0,00044
	ołów w pyle PM10		0,00024
	cynk w pyle PM10		0,15931
	nikiel w pyle PM10		0,00003
	żelazo w pyle PM10		0,00173
	miedź w pyle PM10		0,00204
kadm w pyle PM10		0,00001	
E2	amoniak		0,03225
	chlorowodór		0,07050
	pył PM10		0,05280
	cyna w pyle PM10		0,00003
	ołów w pyle PM10		0,00005
	cynk w pyle PM10		0,00235
	nikiel w pyle PM10		0,00001
	żelazo w pyle PM10		0,00162
	miedź w pyle PM10		0,00126
	kadm w pyle PM10		0,00001
E4	pył PM10		0,0179
	dwutlenek siarki		0,0171
	dwutlenek azotu		0,5748
	tlenek węgla		0,7940
E5	pył PM10		0,0018
	dwutlenek siarki		0,0017
	dwutlenek azotu		0,0574
	tlenek węgla		0,0079

Emitor (źródło)	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]
E6	pył PM10	0,0008
	dwutlenek siarki	0,0008
	dwutlenek azotu	0,0255
	tlenek węgla	0,0035
E7	pył PM10	0,0179
	dwutlenek siarki	0,0171
	dwutlenek azotu	0,5748
	tlenek węgla	0,7940

Emisja roczna z instalacji

Substancja	Emisja [Mg/rok]
pył PM10	do 31.12.2008r. 6,7707
	od 01.01.2009r. 2,8739
dwutlenek siarki	0,1477
dwutlenek azotu	4,9663
tlenek węgla	6,8602
amoniak	1,3572
chlorowodór	2,6477
cyna w pyłe PM10	0,0049
ołów w pyłe PM10	0,0039
cynk w pyłe PM10	1,6086
nikiel w pyłe PM10	0,0005
żelazo w pyłe PM10	0,0366
miedź w pyłe PM10	0,0301
kadm w pyłe PM10	0,0003

2. Emisja hałasu

1.1. Głównymi źródłami hałasu na terenie zakładu są:

Źródło hałasu	Lokalizacja	Równoważny poziom mocy akustycznej	Czas pracy
wentylacja wanny cynkowniczej	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	109 dB	cała doba
wentylator zbiorczej instalacji wentylacji mechanicznej	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	cała doba
odciąg spalin z palników technologicznych	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	cała doba
suwnice - 2 szt.	hala wanień cynkowniczych – stanowisko rozformowania trawers	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	cała doba
suwnice - 2 szt.	hala wanień cynkowniczych	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	cała doba
odciąg spalin z suszarki elementów	hala cynkowania	97 dB	cała doba

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem urządzeń Spółki „Cynkomet”, na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej, nie może przekroczyć poniższych wskaźników hałasu:

- $L_{Aeq D}$ 50 dB (w porze dziennej godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N}$ 40 dB (w porze nocnej godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰)

3. Wytwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

a. Odpady niebezpieczne

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu wytwarzana w ciągu roku [Mg/rok]
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	640,00
2.	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	135,00
3.	Zużyty topnik	11 05 04*	68,00
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,05

843,05 kg

b. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu wytwarzana w ciągu roku [Mg/rok]
1.	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	11 01 10	36,00
2.	Cynk twardy	11 05 01	143,00
3.	Popiół cynkowy	11 05 02	267,00
4.	Żelazo i stal	17 04 05	107,00

553 kg

3.2. Magazynowanie odpadów:

- odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne o kodzie 16 02 13* magazynowane będą selektywnie na terenie Spółki „Cynkomet” w wydzielonych i oznakowanych miejscach, niedostępnych dla osób nieupoważnionych,
- odpady magazynowane będą w pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, ustawionych w miejscach utwardzonych i zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych,
- odpady wymienione w ppkt a. mogą być magazynowane:
 - przez okres do 3 lat, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych,
 - przez okres do 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu.
- odpady niebezpieczne o kodzie 11 01 05*, 11 01 13* i 11 05 04* będą odbierane bezpośrednio z wanien procesowych ustawionych w hali produkcyjnej i nie będą magazynowane na terenie Zakładu „Cynkomet”.

3.3. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

- wszystkie wytworzone na terenie Spółki „Cynkomet” odpady przekazywane będą firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów;
- transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

3.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

- a. Spółka „Cynkomet” prowadzić będzie jakościową i ilościową ewidencję wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów;
- b. ewidencja odpadów prowadzona będzie za pomocą:
 - karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie, oraz
 - karty przekazania odpadu;
- c. wytwarzający odpady corocznie sporządzał będzie na formularzach służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych i przekazywał właściwym organom ochrony środowiska, zbiorcze zestawienie o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi;
- d. dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą na terenie zakładu przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

4. Odprowadzanie ścieków

Ścieki technologiczne z przedmiotowej instalacji (zużyte kąpiele zakwalifikowane jako odpady) odbierane są z wanien procesowych i wywożone do unieszkodliwienia poza teren zakładu.

V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznych nie wiążą się z podwyższoną emisją zanieczyszczeń. Jedynie pracujące w cyklu automatycznym palniki gazowe, zarówno urządzeń grzewczych, jak i technologicznych, podczas zapłonu i wygaszania mogą mieć podwyższone wartości emisji tlenu węgla w stosunku do normalnej, stabilnej pracy – jest to zjawisko typowe i trwa kilka - kilkadziesiąt sekund.

W przypadku chwilowego braku zasilania w energię elektryczną lub LPG urządzenia technologiczne nie będą użytkowane (będą wyłączone), aż do chwili usunięcia awarii i przywrócenia zasilania. Dłuższe braki zasilania powodują obniżenie temperatury (stygnięcie) roztworów roboczych i płynnego cynku. Nie wiąże się to jednak z zagrożeniem czystości środowiska, zdrowia ludzi, czy wzrostem emisji.

W przypadku zwiększonej emisji tlenu węgla i tlenków azotu w spalinach należy przeprowadzić regulację palników technologicznych (regulację ilości powietrza doprowadzanego do procesu spalania).

Instalacja wyłączona nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

W przypadku awarii elementów instalacji - urządzeń technologicznych, urządzeń ochronnych, instalacji wyciągowych itd. – urządzenia technologiczne nie są użytkowane aż do chwili usunięcia awarii.

Gaz płynny LPG magazynowany w zbiorniku o pojemności 54m³ stanowi potencjalne zagrożenie o charakterze pożarowym i wybuchowym. W przypadku gwałtownego, awaryjnego rozszczelnienia zbiornika (np. w sytuacji udaru mechanicznego) nastąpi wyciek płynnych gazów oraz ich gwałtowne odparowanie. Energochłonna przemiana fazowa ciecz – gaz oraz procesy wymiany ciepła w fazie gazowej między powietrzem a mieszaniną propanu i butanu spowodują lokalne obniżenie temperatury zewnętrznej.

Do czasu wyrównania stężeń na drodze dyfuzji należy spodziewać się, że gaz będzie gromadzić się przy gruncie (mieszanina propan-butan 1:1 jest ok. dwukrotnie cięższa od powietrza), co może być przyczyną odmrożeń.

W przypadku gwałtownego, awaryjnego rozszczelnienia zbiornika należy bezzwłocznie wezwać straż pożarną oraz pogotowie ratownictwa chemicznego oraz powiadomić Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Nie należy zbliżać się do źródła wycieku z otwartym ogniem, zaniechać procesów spalania, wstrzymać ruch pojazdów z silnikami spalinowymi i elektrycznymi oraz wyłączyć silniki elektryczne i spalinowe w otoczeniu zbiornika.

VII. Zobowiązuje się „Cynkomet” Sp. z o.o do:

1. Instalacji filtra odpylającego w ciągu odprowadzania gazów odlotowych z procesu cynkowania (emitor E1) – do 31 grudnia 2008r.
2. Wykonania kanalizacji deszczowej odprowadzającej wody opadowe z terenów utwardzonych wraz z ich oczyszczaniem – do 31 grudnia 2008r.
3. Wykonania stanowisk pomiarowych na emitorach E1 i E2, zgodnie z wymogami PN-Z-04030-7:1994 *„Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”* – do 31 grudnia 2008r.
4. Wykonywania pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitorów E1 i E2 z częstotliwością 1 raz w roku w zakresie amoniaku, chlorowodoru oraz pyłu PM10 i zawartych w nim: cyny, ołowiu, cyny, niklu, żelaza, miedzi i kadmu.
5. Prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku w porze dziennej i porze nocnej. Metodyka referencyjna wyznaczania wartości poziomu hałasu w środowisku, wyrażonego równoważnym poziomem dźwięku A powinna być zgodna z metodą określoną w załączniku nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. Nr 283, poz. 2842). Pomiary okresowe należy prowadzić raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.
6. Przedkładania Wojewodzie Podlaskiemu wyników pomiarów określonych powyżej w pkt. 4 i pkt. 5, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
7. Ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.
8. Systematycznych pomiarów i ewidencjonowania ilości wody przeznaczonej na cele technologiczne w okresach miesięcznych.
9. Sporządzenia i przedstawienia Wojewodzie Podlaskiemu do dnia 30 czerwca 2011r. szczegółowego sprawozdania z realizacji ustaleń niniejszej decyzji.

VIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia należy zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2003r. Nr 207, poz. 2016 ze zm.).

Teren zakładu powinien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanymi z organem samorządowym.

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji instalacji należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń Spółki „Cynkomet”, uwzględniający wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,

- jako priorytet odzysk odpadów – unieszkodliwianie odpadów może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

IX. Termin ważności pozwolenia

Niniejsze pozwolenie obowiązuje do **15 lipca 2016 roku**.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji, bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

„Cynkomet” Sp. z o.o., ul. Fabryczna 7, 19-020 Czarna Białostocka, wystąpiła do Wojewody Podlaskiego z wnioskiem z dnia 20 października 2005r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji cynkowania ogniowego eksploatowanej na terenie przedmiotowej jednostki organizacyjnej. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt. 2.3).c) i 2.7) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. *w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego wymagane jest dla niej uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów wymienionej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po analizie wniosku organ wezwał stronę do jego uzupełnienia pismami z dnia 16 listopada 2005r., znak: ŚR.I.RM.66141/8/05 oraz z dnia 17 stycznia 2006r., znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek, po uzupełnieniu w dniu 9 maja 2006r., spełnia wymagania określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wojewoda Podlaski wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa, zmierzającą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Ogłoszeniem z dnia 19 czerwca 2006r., znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06 poinformował społeczeństwo o zamieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie do dnia 15 lipca 2006r. Przedmiotowa informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Podlaskiego Urzędu Wojewódzkiego, a także w siedzibie Spółki „Cynkomet” w Czarnej Białostockiej przy ul. Fabrycznej 7, Urzędu Miasta w Czarnej Białostockiej, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego. W wyznaczonym okresie, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Instalacja została zbudowana i będzie eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002r, *w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie uwzględniono nieobjętych standardami emisyjnymi gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany z wentylacji ogólnej hali cynkowni, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem i określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 178, poz.1841).

W pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, jaki i oddziaływań na wody innych państw nie występuje. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska, a także obowiązujących rozporządzeń wykonawczych w tym zakresie, orzeczono jak w sentencji.

Dane zawarte w niniejszej decyzji zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 19 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Wojewody Podlaskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. WOJEWODY PODLASKIEGO

Józef Staniszek
Dyrektor Wydziału Środowiska
i Rolnictwa

Łopka Helena
z up. woj.
24.07.2006r.

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 9 września 2000r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. Nr 253 poz. 2532 z 2004r. ze zm.) za niniejsze pozwolenie pobrano opłatę skarbową w wysokości 500 zł, wpłaconą dnia 26.07.2006r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Wydział Księgowo - Rachunkowy nr 72 1500 1344 1213 4004 9761 0000 Kredyt Bank S.A. Oddział w Białymstoku.

Otrzymują:

1. „Cynkomet” Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 7; 16-020 Czarna Białostocka
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Urząd Marszałkowski Województwa Podlaskiego
ul. Kard. St. Wyszyńskiego 1, 15-888 Białystok
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

28.07.06