

a/a

W50

Białystok, dnia 7. grudnia 2005r.

ŚR.I.RM.66141/6/05

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62 poz. 627 ze zm.: Dz. U. z 2001r. Nr 115, poz. 1229, z 2002r. Nr 74, poz. 676, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 233, poz. 1957, z 2003r. Nr 46, poz. 392, Nr 80, poz. 717 i 721, Nr 162, poz. 1568, Nr 175, poz. 1693, Nr 190, poz. 1865, Nr 217, poz. 2124, z 2004r. Nr 19, poz. 177, Nr 49, poz. 464, Nr 70, poz. 631, Nr 91, poz. 875, Nr 92, poz. 880, Nr 96, poz. 959, Nr 121, poz. 1263, Nr 273, poz. 2703, Nr 281, poz. 2784, z 2005r. Nr 25, poz. 202, Nr 62, poz. 552, Nr 113, poz. 954, Nr 130, poz. 1087, Nr 132, poz. 1110, Nr 163, poz. 1362, Nr 167, poz. 1399, Nr 169, poz. 1420, Nr 175, poz. 1458 i 1462 i Nr 180 poz. 1495), po rozpatrzeniu wniosku Systemu Gazociągów Tranzytowych EUROPOL GAZ S.A. w Warszawie, Al. Stanów Zjednoczonych 61, znak: ZT/ZV/T/ZJA/2744/05 z dnia 10 sierpnia 2005r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

### orzeka się:

**Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla Systemu Gazociągów Tranzytowych EUROPOL GAZ S.A. w Warszawie na eksploatację Tłoczni Gazu Zambrów**  
z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków

#### I. Rodzaj i parametry instalacji

##### 1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności Tłoczni Gazu Zambrów jest sprężanie gazu przesyłanego z Białorusi do Polski gazociągiem wysokociśnieniowym.

##### 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

W skład instalacji wchodzi następujące obiekty:

- 3 agregaty sprężające – turbokompresory z turbinami gazowymi,
- gazociągi procesowe,
- chłodnice wentylatorowe,
- stacja filtrów gazu procesowego,
- instalacja ciekłego azotu,
- kolumny wydmuchowe,
- instalacja sprężonego powietrza,
- stacja energetyczna z 2 agregatami prądotwórczymi,
- stacja redukcyjno-pomiarowa potrzeb własnych,

Gaz do Tłoczni dostarczany będzie gazociągiem DN 1400. Główne rurociągi technologiczne będą miały średnicę DN 1200. Zawory DN 1400 na wlocie i wylocie gazu z Zespołu Przyłączeniowego Tłoczni, sterowane przez dyspozytora, będą zainstalowane niezależnie od zaworów DN 1200 odcinających Tłocznę, a zlokalizowanych na jej terenie.

KANCELARIA OGÓLNA

przyjął ... 2005-12-13

Obrazuśiem 2 epz.  
data 07. 12. 2005r  
Andrzej Gryf

Za zaworem odcinającym na wlocie do tłoczni, gaz doprowadzany będzie do stacji filtrów celem oczyszczania z zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Po wyjściu ze stacji filtrów gaz wprowadzany będzie do kolektora ssącego DN 1200 i rozdzielany na poszczególne sprężarki. Po sprężeniu gaz zostanie schładzany w chłodnicach wentylatorowych i zebrany w kolektorze tłocznym.

Agregaty sprężające – turbogeneratory składają się z turbiny gazowej napędzającej odśrodkową sprężarkę gazu – turbokompresor.

Każdy z 3 agregatów sprężających wyposażony jest w układy:

- rozruchowy,
- gazu paliwowego,
- wentylacyjny,
- automatycznego gaszenia pożaru,
- wykrywania metanu,
- sygnalizacji i sterowania sprężarki,
- przeciwołodzienny,
- urządzenia do czyszczenia turbiny,
- urządzenia do montażu i demontażu turbiny i sprężarki wewnątrz obudowy.

Na terenie zakładu oprócz podstawowych sieci technologicznych zlokalizowane są pomocnicze sieci niezbędne do prawidłowego funkcjonowania tłoczni:

- kotłownia grzewcza,
- kotłownia technologiczna,
- sieć doprowadzająca wodę do obiektów z wodociągu gminnego,
- instalacja wody do celów przeciwpożarowych wraz ze zbiornikiem przeciwpożarowym o pojemności 200 m<sup>3</sup> i pompownią.

Wyodrębniono instalacje i obiekty, które nie będą objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, lecz pozwoleniami sektorowymi lub zgłoszeniem:

- studnia głębinowa,
- oczyszczalnia ścieków,
- kanalizacja deszczowa wraz z urządzeniami oczyszczającymi wody deszczowe,
- lądowisko dla helikoptera.

### **3. Parametry produkcyjne instalacji**

Maksymalna przepustowość tłoczni wynosi 4,111 mln Nm<sup>3</sup> gazu/h.

Maksymalny przesył roczny wynosi 34 mld Nm<sup>3</sup>/rok.

### **4. Zużycie materiałów, paliw i energii.**

#### **4.1. Paliwa**

Zużycie gazu ziemnego wynosi 132188400 m<sup>3</sup>/rok, z czego 131400000 m<sup>3</sup>/rok na cele procesowe, a 788400 m<sup>3</sup>/rok na cele grzewcze.

#### **4.2. Zużycie wody**

Woda pobierana jest z wodociągu gminnego na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe oraz własnej studni na potrzeby przeciwpożarowe i zraszania terenu.

Roczna ilość wody pobieranej na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe: 1816,16 m<sup>3</sup>/rok.



#### 4.3. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej przez Tłocznię Gazu Zambrów wynosi 4160 MWh/rok.

### 5. Czas pracy

Instalacja pracuje systemem ciągłym 8760 h/rok.

## II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

1. Zastosowanie turbin rozprężnych w celu wykorzystania energii sprężonego gazu.
2. Wstępne podgrzewanie gazu spalinami.
3. Regularne kontrolowanie stanu technicznego instalacji.
4. Zastosowanie niskoemisyjnych palników. Warunki sprzyjające niskiej emisji NOX to niska temperatura w początkowej strefie spalania oraz dostatecznie długa retencja paliwa gazowego w palenisku, umożliwiającą całkowite wypalenie. To powoduje redukcję temperatury płomieni.
5. Dwustopniowe spalanie – ogranicza reakcję pomiędzy tlenem a azotem w powietrzu, podczas procesu spalania.
6. Umieszczenie agregatów sprężających w zamkniętych kontenerach, stanowiących obudowę dźwiękoizolacyjną, zlokalizowanych w budynkach.
7. Zainstalowanie tłumików hałasu na wlotach powietrza do turbin i w kanałach wylotowych spalin z turbin oraz w otworach wentylacyjnych kontenera i budynku turbokompresora.
8. Wykonanie izolacji akustycznej:
  - na zaworach antypompażowych,
  - na filtrach procesowych,
  - na rurociągach dolotowych i wylotowych oraz na kolektorach przy wymiennikach ciepła chłodziw wentylatorowych gazu.
9. Regularne kontrolowanie zbiorników i zabezpieczeń przed wyciekami.
10. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w odpowiednich pojemnikach, w zamkniętych pomieszczeniach posiadających utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

## III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

### 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

#### 1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są urządzenia podstawowe i pomocnicze zlokalizowane na terenie tłoczni, w których następuje spalanie gazu ziemnego:

- a. 3 agregaty kompresorowe, każdy wyposażony w turbinę gazową GT10 o następujących parametrach jednostkowych:

moc wprowadzana w paliwie	73,53 MW
sprawność turbiny	34 %

rodzaj paliwa	gaz ziemny
zużycie gazu	43,72 mln m <sup>3</sup> /rok
czas pracy	5840 h/rok

Jednocześnie pracują dwie turbiny – trzecia stanowi rezerwę.

b. kotłownia grzewcza, w skład której wchodzi:

2 kotły Vitoplex 100 typ SX1 Viessman o następujących parametrach jednostkowych:

nominalna moc cieplna	0,72 MW
sprawność	94 %
rodzaj paliwa	gaz ziemny
zużycie gazu	0,3136 mln m <sup>3</sup> /rok
czas pracy	3840 h/rok

1 kocioł Vitogas 100 o następujących parametrach:

nominalna moc cieplna	0,042 MW
sprawność	92 %
rodzaj paliwa	gaz ziemny
zużycie gazu	0,0294 mln m <sup>3</sup> /rok
czas pracy	6120 h/rok

Zadaniem kotłowni jest zapewnienie dostawy ciepła na potrzeby centralnego ogrzewania pomieszczeń tłoczni, ciepłej wody użytkowej.

c. kotłownia technologiczna, w skład której wchodzi 3 kotły Vitoplex 100 typ SX1 Viessman o następujących parametrach jednostkowych:

nominalna moc cieplna	0,285 MW
sprawność	94 %
rodzaj paliwa	gaz ziemny
zużycie gazu	0,1958 mln m <sup>3</sup> /rok
czas pracy	6120 h/rok

Dwa pracujące kotły zapewniają pokrycie energii cieplnej dla potrzeb technologicznych, a jeden kocioł stanowi rezerwę na wypadek awarii kotłów pracujących.

d. stanowisko spawalnicze umieszczone w budynku kotłowni grzewczej

Na stanowisku wykonywane będą drobne prace spawalnicze związane z bieżącymi potrzebami utrzymania i remontu elementów stalowych na terenie tłoczni. Do spawania będzie używana spawarka inwerterowa V 400S (400 A 3x400V). Spawanie prowadzone będzie elektrodami otulonymi typu EB i ER.

Przewidywane zużycie elektrod to:

elektrody rutowe ER	0,2 Mg/rok,
elektrody zasadowe EB	0,2 Mg/rok.

Planowany czas pracy: 240 h/rok.

## 2.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Emitor (źródło)	Wysokość emitora	Średnica emitora	Czas pracy
	[m]	[m]	[h/rok]
E1 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 720 kW	12,0	0,3	3840
E2 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 720 kW	12,0	0,3	3840
E3 spawalnica	5,7	0,26	240
E4 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	12,0	0,2	6120
E5 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	12,0	0,2	6120
E6 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	12,0	0,2	6120
E7 Vitogas 100 Viessman 42 kW	12,0	0,15	6120
E8 Turbina Gazowa GT10	13,2	3,3×3,3	5840
E9 Turbina Gazowa GT10	13,2	3,3×3,3	5840
E10 Turbina Gazowa GT10	13,2	3,3×3,3	5840

## 3.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

### Z poszczególnych źródeł i emitorów

Emitor (źródło)	Substancja	Emisja	
		mg/m <sup>3 1)</sup>	kg/h
E1 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 720 kW	dwutlenek azotu	-	0,104548
	dwutlenek siarki	-	0,000505
	pył	-	0,001225
E2 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 720 kW	dwutlenek azotu	-	0,104548
	dwutlenek siarki	-	0,000505
	pył	-	0,001225
E3 spawalnica	dwutlenek azotu	-	0,003672
E4 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	dwutlenek azotu	-	0,041383
	dwutlenek siarki	-	0,000200
	pył	-	0,000485
E5 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	dwutlenek azotu	-	0,041383
	dwutlenek siarki	-	0,000200
	pył	-	0,000485



Emitor (źródło)	Substancja	Emisja	
		mg/m <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	kg/h
E6 Vitoplex 100 typ SX1 Viessman 285 kW	dwutlenek azotu	-	0,041383
	dwutlenek siarki	-	0,000200
	pył	-	0,000485
E7 Vitogas 100 Viessman 42 kW	dwutlenek azotu	-	0,006099
	dwutlenek siarki	-	0,000029
	pył	-	0,000071
E8 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu > 70%	dwutlenek azotu	75	-
	dwutlenek siarki	12	-
	pył	5	-
E8 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu od 40% do 70%	dwutlenek azotu	-	12,2999
	dwutlenek siarki	-	0,03392
	pył	-	0,06586
E9 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu > 70%	dwutlenek azotu	75	-
	dwutlenek siarki	12	-
	pył	5	-
E9 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu od 40% do 70%	dwutlenek azotu	-	12,2999
	dwutlenek siarki	-	0,03392
	pył	-	0,06586
E10 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu > 70%	dwutlenek azotu	75	-
	dwutlenek siarki	12	-
	pył	5	-
E10 Turbina Gazowa GT10 przy obciążeniu od 40% do 70%	dwutlenek azotu	-	12,2999
	dwutlenek siarki	-	0,03392
	pył	-	0,06586

<sup>1)</sup> emisje wyrażone w mg/m<sup>3</sup> suchych gazów przy zawartości 15% tlenu w gazach odlotowych.

#### Emisja roczna z instalacji

Substancja	Mg/rok
dwutlenek azotu	230,431
dwutlenek siarki	0,818
pył	1,593

## 2. Emisja hałasu

1.1. Głównymi źródłami źródła hałasu na terenie zakładu są:

Lp.	Instalacja /obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
Ewidencja źródeł hałasu: ŹRÓDŁA BEZPOŚREDNIE (PUNKTOWE, LINIOWE LUB POWIERZCHNIOWE)						
1	Agregat sprężający nr 1	Czerpnia powietrza (2 szt.)	10	16	8	85
2		Wlot wylot powietrza do spalania (2szt.)	1,5	16	8	78
3		Wlot instalacji nawiewnej (13 szt.)				
4		- 6 szt.	0,5	16	8	70
		- 2 szt.	3,3			

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
		- 2 szt.	4,0			
		- 3 szt.	6,4			
		Wentylatory dachowe (4 szt.)	10,5			
5		Komin turboagregatu	13,2	16	8	80
7	Agregat sprężający nr 3	Czerpnia powietrza (2 szt.)	10	16	8	85
8						
9		Wlot wylot powietrza do spalania (2szt.)	1,5	16	8	78
10		Wlot instalacji nawiewnej (13 szt.)		16	8	70
		- 6 szt.	0,5			
		- 2 szt.	3,3			
		- 2 szt.	4,0			
		- 3 szt.	6,4			
11		Wentylatory dachowe (4 szt.)	10,5	16	8	70
12		Komin turboagregatu	13,2	16	8	80
13	Stacja filtrów	Filtry centralne gazu (źródło liniowe) – 5 szt.	8	16	8	83
Ewidencja źródeł hałasu: ŹRÓDŁA POŚREDNIE						
14	Budynek agregatu sprężającego o nr 1	- Kontener z turbiną gazową oraz ze sprężarką gazu - instalacje pomocnicze: nawiewno-wywiewna, pompy, itp.	H = 8,38	16	8	80
15	Budynek agregatu sprężającego o nr 3	- Kontener z turbiną gazową oraz ze sprężarką gazu - instalacje pomocnicze: nawiewno-wywiewna, pompy, itp.	H = 8,38	16	8	80
16	Chłodnica gazu nr 1	Wentylatory – 8 szt.	H <sub>0</sub> = 6 m H = 3,7 m	16	8	89
17	Chłodnica gazu nr 3	Wentylatory – 8 szt.	H <sub>0</sub> = 6 m H = 3,7 m	16	8	89
18	Chłodnica oleju nr 1	Wentylatory – 2 szt.	H <sub>0</sub> = 1,5 m H = 0,5 m	16	8	89
19	Chłodnica oleju nr 3	Wentylatory – 2 szt.	H <sub>0</sub> = 1,5 m H = 0,5 m	16	8	89
20	Budynek warsztatów	Sprężarki powietrza – 2 szt.	H = 5	16	8	78



## 2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem urządzeń Tłoczni Gazu Zambrów, na terenach najbliższej zabudowy zagrodowej, nie może przekroczyć poniższych wskaźników hałasu:

- $L_{Aeq D}$  55 dB (w porze dziennej godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>)
- $L_{Aeq N}$  45 dB (w porze nocnej godz. 22<sup>00</sup> – 6<sup>00</sup>)

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem lądowiska helikopterów zlokalizowanego Tłoczni Gazu Zambrów, na terenach najbliższej zabudowy zagrodowej, nie może przekroczyć poniższych wskaźników hałasu:

- $L_{Aeq D}$  60 dB (w porze dziennej godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>)
- $L_{Aeq N}$  50 dB (w porze nocnej godz. 22<sup>00</sup> – 6<sup>00</sup>)

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony ekspozycyjnym poziomem dźwięku A dla pojedynczej operacji lotniczej, na terenach najbliższej zabudowy zagrodowej, nie może przekroczyć:

- 83 dB (w porze nocnej godz. 22<sup>00</sup> – 6<sup>00</sup>).

## 3. Wytwarzanie odpadów

### 3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

#### a. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	38,00
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,50
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,50
4.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	3,00
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	2,50
6.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,10
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmatki, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	5,00
8.	Filtry olejowe	16 01 07*	1,00
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,30
10.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	2,50
11.	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	3,00
12.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	20,00
13.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	0,10



b. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	Odpady zawierające siarkę (odpady z oczyszczania i transportu gazu) np. pył krzemionki	05 07 02	0,50
2.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,10
3.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 06 16	12 01 17	0,05
4.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,05
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	4,00
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,15
7.	Opakowania z metali	15 01 04	0,15
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	3,00
9.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 01 15	16 02 16	0,20
10.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	18,00
11.	Żelazo i stal	17 04 05	1,00
12.	Mieszanki metali	17 04 07	0,50
13.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	5,00

3.2. Magazynowanie odpadów:

- a. poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane będą selektywnie na terenie Tłoczni Gazu Zambrów w wydzielonych i oznakowanych miejscach, niedostępnych dla osób nieupoważnionych,
- b. odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- c. pojemniki z odpadami niebezpiecznymi przechowywane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- d. odpady magazynowane będą:
  - a. przez okres do 3 lat, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych,
  - b. przez okres do 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu.

3.3. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

- a. wszystkie wytworzone na Terenie Tłoczni Gazu Zambrów odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów;
- b. transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

### 3.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

- a. na Terenie Tłoczni Gazu Zambrów prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów;
- b. ewidencja odpadów prowadzona będzie za pomocą:
  - karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie, oraz
  - karty przekazania odpadu;
- c. wytwarzający odpady corocznie sporządzał będzie na formularzach służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych i przekazywał właściwym organom ochrony środowiska, zbiorcze zestawienie o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi;
- d. dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą na terenie zakładu przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

## IV. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

### 1. Rozruch i zatrzymanie turbogeneratorów.

Czas rozruchu turbiny wynosi 10 minut.

Czas zatrzymania turbiny wynosi 5 minut, a w przypadku zatrzymania awaryjnego – kilka sekund. Podczas tych sytuacji turbiny gazowe GT10 pracują przy obciążeniu poniżej 40%, co skutkuje zwiększonym poziomem wielkości emisji.

Podczas rozruchu i zatrzymania urządzenia emisja zanieczyszczeń następuje tymi samymi emitorami jak w przypadku pracy w warunkach normalnych.

Łączny czas pracy w warunkach rozruchu i wyłączenia nie może przekroczyć 120 h/rok.

Dopuszczalne ilości zanieczyszczeń podczas pracy turbiny przy wydajności poniżej 40%.

Emitowana substancja	Emisja
	[kg/h]
Dwutlenek azotu	8,80
Dwutlenek siarki	0,019
Tlenek węgla	250,00
Pył zawieszony PM10	0,038

### 2. Przerwy w zasilaniu energią elektryczną.

Podczas przerw w dostawie energii elektrycznej uruchamiane są 2 agregaty prądotwórcze, o następujących parametrach jednostkowych:

moc wprowadzana w paliwie	0,8 MW
rodzaj paliwa	gaz ziemny
zużycie gazu	0,01 mln m <sup>3</sup> /rok
czas pracy	48 h/rok



Podczas pracy agregatów prądotwórczych emisja zanieczyszczeń następuje następującymi emitorami:

Emitor (źródło)	Wysokość emitora	Średnica emitora	Czas pracy
	[m]	[m]	[h/rok]
E11 Agregat prądotwórczy 0,8 MW, $\eta = 35\%$	6,17	0,27	48
E12 Agregat prądotwórczy 0,8 MW, $\eta = 35\%$	6,17	0,27	48

Dopuszczalne ilości zanieczyszczeń podczas pracy agregatów prądotwórczych.

Emitowana substancja	Emisja z emitora E11 i E12
	[kg/h]
Dwutlenek azotu	1,400
Dwutlenek siarki	0,005
Tlenek węgla	1,345
Pył	0,015

### 3. Rozgazowywanie tłoczni.

W celu przeprowadzenia prac naprawczych, zaplanowanych remontów lub w wyniku awarii występuje konieczność opróżnienia rurociągów tłoczni.

Upusty gazu następują w sposób zorganizowany 9 wylotami o średnicy 0,05 m, 3 wylotami o średnicy 0,15 m oraz 3 wylotami o średnicy 0,01 m, zlokalizowanymi na wysokości 16,5 m.

Łączny czas rozgazowywania nie może przekroczyć 5 h/rok.

Dopuszczalna ilość gazu ziemnego wyemitowanego bezpośrednio do atmosfery nie może przekroczyć 550000 Nm<sup>3</sup>/rok.

Dopuszczalny poziom dźwięku podczas upustu w odległości 1 m od emitora na wysokości 16,5 m nie może przekroczyć 155 dB(A).

## V. Zobowiązuje się System Gazociągów Tranzytowych EuRoPol Gaz S.A. do:

1. Przedkładania Wojewodzie Podlaskiemu ewidencji czasu pracy instalacji w warunkach określonych w pkt. IV niniejszej decyzji w okresach rocznych, w terminie 31 dni od zakończenia okresu.
2. Sporządzenia i przedstawienia Wojewodzie Podlaskiemu do dnia 31 grudnia 2010r. szczegółowego sprawozdania z realizacji ustaleń niniejszej decyzji.

## VI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia należy zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2003r. Nr 207, poz. 2016 ze zm.).

Teren zakładu powinien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanyymi z organem samorządowym.

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji instalacji należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń Tłoczni Gazu Zambrów, uwzględniający wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- jako priorytet odzysk odpadów – unieszkodliwianie odpadów może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

## **VII. Termin ważności pozwolenia**

Niniejsze pozwolenie obowiązuje do **30 listopada 2015 roku**.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji, bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

## **Uzasadnienie**

System Gazociągów Tranzytowych EuRoPol Gaz S.A., Al. Stanów Zjednoczonych 61, 04-028 Warszawa, wystąpił do Wojewody Podlaskiego z wnioskiem z dnia 10 sierpnia 2005r., znak: ZT/ZV/T/ZJA/2744/05 o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Tłoczni Gazu Zambrów, gm. Zambrów. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. *w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego wymagane jest dla niej uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów wymienionych na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek, spełnia wymagania określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wojewoda Podlaski wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa, zmierzającą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Ogłoszeniem z dnia 25 października 2005r., znak: ŚR.I.RM.66141/6/05 poinformował społeczeństwo o zamieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie do dnia 18 listopada br. Przedmiotowa informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Podlaskiego Urzędu Wojewódzkiego, a także w siedzibie Tłoczni Gazu Zambrów, SGT EuRoPol Gaz S.A. w Warszawie, Urzędu Gminy w Zambrówie, Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego. W wyznaczonym okresie, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.



Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Instalacja została zbudowana i będzie eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002r, *w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem i określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

W niniejszym pozwoleniu nie określono sposobów zapobiegania, występowania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz wymogu informowania o jej wystąpieniu. Wyżej wymienione procedury zawarte są w „Programie zapobiegania awariom”, opracowanym zgodnie z wymogami art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska i uzgodnionym z powiatowym komendantem Państwowej Straży Pożarnej w Zambrowie oraz Podlaskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska. Zakres monitoringu procesów technologicznych został określony w instrukcjach technologicznych i aparaturowych oraz instrukcjach stanowiskowych.

Z uwagi na brak oddziaływań transgranicznych nie określono sposobów ich ograniczania.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie określono wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz hałasu w środowisku, gdyż nie wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 w/w ustawy.

Jednocześnie przypomina się o obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz hałasu w środowisku. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

Wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska należy przekazywać Wojewodzie Podlaskiemu w zakresie, sposobie i terminach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji* (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

W niniejszym pozwoleniu nie określono również warunków poboru wód podziemnych oraz wprowadzania do ziemi ścieków socjalnych i bytowych. Zagadnienia te reguluje pozwolenie wodnoprawne Wojewody Podlaskiego z dnia 11 sierpnia 2005r., znak: ŚR.I.68110/17/2005/KA.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska, a także obowiązujących rozporządzeń wykonawczych w tym zakresie, orzeczono jak w sentencji.

Dane zawarte w niniejszej decyzji zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 19 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 9 września 2000r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. Nr 253 poz. 2532 z 2004 r. ze zm.) za niniejsze pozwolenie pobrano opłatę skarbową w wysokości 2000 zł, wpłaconą dnia 2 grudnia 2005r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Wydział Księgowo – Rachunkowy nr 72 1500 1344 1213 4004 9761 0000 Kredyt Bank S.A. Oddział w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Wojewody Podlaskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. WOJEWODY PODLASKIEGO  
*Józef Staniaszek*  
Dyrektor Wydziału Środowiska  
i Rolnictwa

Otrzymują:

1. System Gazociągów Tranzytowych EuRoPol Gaz S.A  
Al. Stanów Zjednoczonych 61; 04-028 Warszawa
2. System Gazociągów Tranzytowych EuRoPol Gaz S.A  
Tłocznia Gazu Zambrów  
Gmina Zambrów; 18-300 Zambrów
3. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Podlaskiego  
ul. Kard. St. Wyszyńskiego 1, 15-888 Białystok
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

*Prof. M. Śnieg*  
*decyzja wgf.*  
06.12.2005r.